



MALLOY 68F

LA MIGLIOR LEGA D'ARGENTO (SENZA CADMIO) MULTIUSO, RIVESTITA DI FLUX, PER BRASATURE CAPILLARI

Malloy 68F è una lega ad alto contenuto di Argento (oltre il 55%), rivestita di flux, con grandi proprietà operative e fisiche. Essa possiede un altissima scorrevolezza e capillarità anche a bassa temperatura e un'alta resistenza meccanica per poter brasare tutti i metalli, escluso quelli bianchi come l'Alluminio, Zama, Magnesio, etc.

Speciali Caratteristiche

- **Grande Versatilità.** Grazie alla sua esclusiva formulazione Malloy 68F può essere applicata con successo in ogni situazione che si possa presentare in manutenzione. E' infatti in grado di legarsi con tenacia a tutti i metalli compreso Acciai inox, Acciai al carbonio, Rame, Bronzo, Ottone, Monel, Inconel e tanti altri, escluso solo i bianchi (alluminio, magnesio etc.), anche in combinazioni dissimili tra loro. La sua bassa temperatura di applicazione (618°C - 652°C) evita inoltre dannose distorsioni o deformazioni del metallo base.
- **Assorbimento delle contrazioni.** Malloy 68F è considerata una delle migliori leghe esistenti grazie alla sua alta capacità di assorbire le contrazioni e lo shock termico che si hanno durante il raffreddamento. Ciò evita rotture e permette un eventuale trattamento termico del pezzo saldato partendo dalla stessa temperatura della brasatura appena effettuata.
- **Resistenza alla corrosione.** Malloy 68F presenta una buona resistenza alla corrosione generica, ma evidenzia una grande capacità di ridurre le rotture dovute a corrosione sotto stress del Nickel e delle sue leghe.



- **Assenza di Cadmio.** Il Cadmio aumenta la scorrevolezza e capillarità, ed è abbondantemente presente nelle ordinarie leghe a base di Argento. Esso però è dannoso per la salute ed è assolutamente proibito in molte applicazioni. Malloy 68F è assolutamente priva di Cadmio pur esprimendo una grande scorrevolezza e fluidità, grazie alla sua innovativa formulazione.

Risulta quindi ideale per applicazioni nel campo Alimentare, Vinicolo, Caseario, Ospedaliero, Farmaceutico, e tanti altri.

- **Ottimo Rivestimento Flussante (FLUX).** Malloy 68F è rivestita da uno speciale flux che conferisce alte proprietà di scorrevolezza e bagnabilità su tanti metalli base, è flessibile ma non si rompe e rimane ben attaccato all'anima della bacchetta. Ciò rende Malloy 68F ideale per le applicazioni "in situ".

COME APPLICARE MALLOY 68F

Malloy 68F si applica con estrema facilità. Non richiede flux (disossidante) aggiuntivo oltre a quello presente nel suo rivestimento.

1. Prima di eseguire la brasatura, le superfici del metallo base, quando possibile, dovrebbero essere sgrassate con apposito detergente ed abrasi leggermente in quanto le eventuali sostanze oleose o gli ossidi diminuiscono la scorrevolezza e la tenuta della brasatura.
2. Utilizzando una fiamma neutra o leggermente carburante (vedi a lato), riscaldare uniformemente la superficie mantenendo la torcia in costante movimento.
3. Quando il giunto inizia a diventare rosso, appoggiare un tratto di bacchetta Malloy 68F sul giunto caldo e far sciogliere un po di rivestimento disossidante (Flux) e con l'uso della fiamma distribuirlo nel giunto. Applicare a questo punto la parte metallica della bacchetta, che scorrerà fluidamente, e capillarmente penetrerà nel giunto. *Evitare il surriscaldamento delle superfici!*
4. Una volta che la brasatura si è raffreddata eliminare i residui di flux tramite lavaggio in acqua calda o spazzolatura.

Il tipo di giunto consigliato è il giunto sovrapposto, con una sovrapposizione pari a 3 volte lo spessore del metallo base più sottile fra i due da unire. Questo perché nella brasatura, la resistenza del giunto dipende più dalla sua forma che dalla resistenza della lega di unione.

Il gioco consigliato per la giunzione è 0,06-0,14 mm.



FIAMMA NEUTRALE

Il cono interno è blu chiaro. Non c'è il fiocco acetilenico. La punta del dardo varia dal bluastro all'arancio.



FIAMMA CARBURANTE

(Eccesso di Acetilene). Il cono interno è blu chiaro. Il fiocco dell'acetilene è bluastro bianco. La punta del dardo è arancio chiaro.



FIAMMA OSSIDANTE

Il cono interno è nitido, blu chiaro, e lungo 8/10 rispetto al cono della fiamma neutra. La punta del dardo è pressoché incolore.

PROPRIETA' MECCANICO/FISICHE	
Intervallo di fusione (solido- liquido)	618-652°C
Temperatura di lavoro	640°C
Resistenza alla trazione	430 N/mm ²
Diametro	1.5 mm

MALLOY! leghe per la saldatura progettate esclusivamente per la riparazione e manutenzione.

Per ogni altro eventuale chiarimento è a Vs. disposizione il Servizio Clienti di:

POLIMAT Sas di Valentini & C. – Via S. Michele, 188 - 41049 Sassuolo (MO)

Tel. 0536-852085 – fax 0536-852085 – Cell. **335 8182947**

Sito: www.malloy.it E-mail: info@malloy.it ; polimat@tin.it