

MALLOY 408

ELETTRODO SPECIALE PER RIVESTIMENTI RESISTENTI AD ALTA ABRASIONE E MODERATO IMPATTO

Descrizione

MALLOY 408 è un elettrodo speciale ingegnerizzato per realizzare rivestimenti antiusura resistenti ad ALTA ABRASIONE, in presenza di IMPATTI MODERATI.

MALLOY 408 realizza rivestimenti duri costituiti da una matrice austenitica, in grado di resistere agli urti, al cui interno c'è una grande quantità di CARBURI COMPLESSI durissimi, in grado quindi di resistere ad alta abrasione/erosione.

MALLOY 408 è molto LEGATO per cui la durezza del deposito non dipende dalla velocità di raffreddamento.

MALLOY 408 è facile da applicare e anche saldatori inesperti non incontrano nessuna difficoltà a produrre depositi lisci e senza porosità.

Campi di applicazione

MALLOY 408 può essere applicato su acciaio basso legato, acciaio al carbonio, acciaio austenitico al manganese e acciaio inox.

I principali campi di applicazione sono:

Trasportatori a vite – Parti di Escavatori e trituratori - Benne – Lame di miscelatori – Corpi pompa di materiali abrasivi – Denti di scavatori – Pompe per cemento – Macinazione di materiali – Aratri – Rompi zolle – Lame di raschiatori – Lame spandi asfalto - Catene da neve di mezzi spazzaneve.



Nelle foto vediamo un rivestimento duro effettuato sulla vite di trasporto di materiale abrasivo. Le saldature risultano prive di porosità, dense e senza spruzzi.

COME APPLICARE MALLOY 408

Prima di procedere alla applicazione pulire la superficie da grasso, olio, ruggine o altri ossidi. Si consiglia la molatura o sabbatura. Per eliminare il metallo invecchiato o danneggiato utilizzare l'elettrodo speciale MALLOY 101. Se i pezzi da rivestire sono molto consumati si consiglia prima la ricostruzione con MALLOY 410 e poi applicare gli strati finali di MALLOY 408.

- Usare saldatrici con CA o CC (elettrodo sul +).
- Selezionare una corrente la più bassa possibile e saldare con distanza d'arco media.
- Saldare in piano od orizzontale con tecnica lineare o ad onda ampia.
- La scoria prodotta è minima, ed è facilmente eliminabile.
- Per ottenere la massima durezza depositare 2-3 passate.

NB Qualche cricca di distensione è normale.

RIVESTIMENTI SU GHISA

Per ottenere ottimi risultati su particolari in ghisa realizzare prima uno strato con l'elettrodo speciale per ghisa MALLOY 771 e poi 2-3 strati finali di MALLOY 408.

PROPRIETA' MECCANICHE TIPICHE	
DUREZZA DEI CARBURI	78 HRA
DUREZZA MEDIA DELLA MATRICE	58-60 HRC
LAVORABILITA'	SOLO MOLATURA

AMPERAGGI CONSIGLIATI	
(CC + oppure CA)	
Diametro	AMP min-max
4,0 mm	160-200
3,2 mm	110-140

MALLOY! leghe per la saldatura progettate esclusivamente per la riparazione e manutenzione.

Per ogni altro eventuale chiarimento è a Vs. disposizione il Servizio Clienti di:

POLIMAT Sas di Valentini & C. – Via S. Michele, 188 - 41049 Sassuolo (MO)

Tel. 0536-852085 – fax 0536-852085 – Cell. **335 8182947**

Sito: www.malloy.it E-mail: info@malloy.it ; polimat@tin.it