

MALLOY 407

ELETTRODO SPECIALE PER RIVESTIMENTI DURI RESISTENTI ALL'IMPATTO ESTREMO E ABRASIONE LIEVE

Malloy 407 è un elettrodo speciale progettato per effettuare rivestimenti antiusura in grado di resistere ai carichi e agli impatti estremi. I depositi di saldatura effettuati con Malloy 407 superano di 10 volte in resistenza all'impatto quelli effettuati con normali elettrodi per rivestimenti duri. Ciò permette di allungare notevolmente la vita del macchinario e ridurre i tempi e i costi complessivi di manutenzione.

ALTA RESISTENZA

Malloy 407 possiede sua formulazione che permette ai depositi di indurire sotto i carichi di lavoro, da 12 HRC fino a 50 HRC, offrendo così un'ottima resistenza meccanica e una buona resistenza anche alla abrasione.

DEPOSITI SENZA CRICCHE

Malloy 407 possiede degli stabilizzatori e altri elementi che non solo aumentano drasticamente la resistenza a rottura ma permettono sia unioni che riparazioni di acciai al manganese o acciai normali. La saldatura non spruzza e non crea porosità.

APPLICAZIONI

- Scambi ferroviari in manganese e altre parti nell'industria ferroviaria
- Macchine da costruzione
- Macchine da miniera
- Macchine movimento terra
- Frantoi
- Magli di frantumazione e martelli
- Strati "cuscinetto" prima di rivestimenti duri
- E in tutti i casi dove si richiedono rivestimenti antiusura resistenti ad alti impatti e lieve abrasione.



**Nella foto vediamo una
ricostruzione su uno scambio
ferroviario in manganese**

COME APPLICARE MALLOY 407

Malloy 407 può essere applicato sia con saldatrici in corrente alternata AC che corrente continua CC. In questo ultimo caso l'elettrodo va sul +.

Sono possibili applicazioni in posizione Piana, Orizzontale e Verticale a salire.

- L'area da saldare deve essere pulita. Eliminare l'eventuale metallo vecchio utilizzando l'elettrodo speciale Malloy 101.
- Malloy 407 può essere applicato con tecnica di saldatura normale. Senza preriscaldare il metallo base, applicare l'elettrodo con arco corto e muoverlo velocemente. Martellare il deposito, dopo che si è raffreddato, per indurirlo in modo da aumentare la sua resistenza all'usura.
- Su acciai al manganese utilizzare la più bassa corrente possibile. Effettuare dei cordoni corti in modo da non scaldare eccessivamente il metallo base e lasciare raffreddare leggermente prima del cordone successivo.

PROPRIETA' MECCANICHE TIPICHE	
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	830 N/mm ²
CARICO DI SNERVAMENTO	500 N/mm ²
ALLUNGAMENTO	41 %
DUREZZA appena saldato	12 HRC
DUREZZA dopo lavoro	50 HRC

AMPERAGGI CONSIGLIATI	
(CC + oppure CA)	
Diametro	AMP min-max
4,8 mm	165-270
4,0 mm	120-210
3,2 mm	90-150

MALLOY! leghe per la saldatura progettate esclusivamente per la riparazione e manutenzione.

Per ogni altro eventuale chiarimento è a Vs. disposizione il Servizio Clienti di:

POLIMAT Sas di Valentini & C. – Via S. Michele, 188 - 41049 Sassuolo (MO)

Tel. 0536-852085 – fax 0536-852085 – Cell. **335 8182947**

Sito: www.malloy.it E-mail: info@malloy.it ; polimat@tin.it