



MALLOY 406

ELETTRODO SPECIALE PER RIVESTIMENTI DURI RESISTENTI SIA ALL'IMPATTO CHE ALLA ABRASIONE

Malloy 406 consiste di una matrice ferritica fortemente resistente agli shock, contenete cristalli duri di composti simili al quarzo, e carburi. I carburi sono molto fini e uniformemente dispersi nel deposito. Questa struttura permette a Malloy 406 di resistere sia all'impatto che alla abrasione. La robusta matrice assorbe gli impatti e compressioni mentre i carburi resistono alla abrasione provocata da sfregamento sia di tipo metallo-metallo che metallo-terra o metallo-roccia.

GRANDE SALDABILITA'

Malloy 406 può essere depositato passata su passata senza togliere la scoria. La scoria ha una bassa viscosità e non è necessario rimuoverla tra le passate. L'elettrodo è completamente stabile a bassi amperaggi e funziona bene anche in corrente alternata CA.

Malloy 406 può essere applicato anche in verticale. Questa caratteristica è inusuale nella maggior parte degli elettrodi da rivestimento duro i quali possono essere applicati solo in piano. Ciò rende possibile realizzare applicazioni sul macchinario senza smontare le parti da rivestire.

La saldatura non spruzza e non crea porosità.

DEPOSITI SENZA CRICCHE

La maggior parte degli elettrodi da rivestimento economici fanno depositi con cricche o che tendono a criccare. Se le cricche si propagano causano la rottura del macchinario.

Malloy 406 non cricca, anche se applicato in grandi volumi o rapidamente. Inoltre non richiede strati cuscinetto.

GRANDE RESISTENZA ALL'USURA

Molti test di usura hanno dimostrato che Malloy 406 supera qualsiasi elettrodo da rivestimento della sua categoria. La sua capacità di resistere sia all'impatto che all'abrasione lo rende particolarmente versatile. Può infatti essere usato laddove l'esatta causa dell'usura è sconosciuta. Malloy 406 non perde la sua resistenza in applicazioni multistrato come fanno la maggior parte degli elettrodi ordinari da rivestimento duro.

APPLICAZIONI

- Macchine per frantumazione
- Utensili da taglio a freddo
- Benne e denti degli scavatori
- Parti di scavatori e trituratori
- Magli di frantumazione
- Cingoli
- Aratri
- Rompi-zolle
- Vagli
- Secchi delle draghe
- Martelli

COME APPLICARE MALLOY 406

L'area da saldare deve essere pulita con molatura.
Eliminare l'eventuale metallo vecchio.

Malloy 406 può essere applicato su acciai al carbonio, acciai legati o al manganese

Possono essere utilizzate saldatrici con uscita AC o DC. In questo ultimo caso l'elettrodo va sul +.

Posizioni:

Orizzontale: Applicare l'ampereaggio consigliato nella tabella sottostante ed effettuare cordoni dritti o con tecnica di ondeggiamento.

Verticale in salita: Applicare l'ampereaggio consigliato nella tabella sottostante e mentre si sale muovere leggermente avanti-indietro (dentro-fuori) l'elettrodo.

PROPRIETA' MECCANICHE TIPICHE	
DUREZZA	57-58 HRC

AMPERAGGI CONSIGLIATI	
(CC + oppure CA)	
Diametro	AMP min-max
4,8 mm	180-230
4,0 mm	140-180
3,2 mm	100-140
2,5 mm	60-90

***MALLOY! leghe per la saldatura progettate esclusivamente per la
riparazione e manutenzione.***

Per ogni altro eventuale chiarimento è a Vs. disposizione il Servizio Clienti di:

POLIMAT Sas di Valentini & C. – Via S. Michele, 188 - 41049 Sassuolo (MO)

Tel. 0536-852085 – fax 0536-852085 – Cell. **335 8182947**

Sito: www.malloy.it E-mail: info@malloy.it ; polimat@tin.it