

MALLOY 405

ELETTRODO SPECIALE PER RIVESTIMENTI DURI CONTRO L'ABRASIONE ESTREMA E ALTA TEMPERATURA

Descrizione

MALLOY 405 è un elettrodo speciale, frutto di una progettazione avanzata per realizzare rivestimenti antiusura resistenti alla abrasione-erosione estrema provocata in particolare da particelle fini, in presenza di impatti leggeri, anche ad alte temperature.

MALLOY 405 deposita dei rivestimenti durissimi costituiti da una matrice austenitica al cui interno c'è una grande quantità di carburi complessi, la cui durezza è di poco inferiore a quelle del diamante, in grado quindi di resistere alla abrasione estrema, con valori di durata notevolmente superiori ai normali rivestimenti duri.

MALLOY 405 contiene particolari elementi di lega con alta resistenza alla temperatura. Essi permettono ai rivestimenti realizzati di mantenere un'alta durezza fino a 800°C. Ciò significa poter sostituire in diversi casi la costosissima Stellite.

MALLOY 405 è facile da applicare e anche saldatori inesperti non incontrano nessuna difficoltà a produrre depositi lisci e senza porosità.

MALLOY 405 può essere applicato su particolari in acciaio.

Campi di applicazione

I principali campi di applicazione sono il rivestimento duro di:

Trasportatori a vite - Valvole - Ventole - Lame di miscelatori - Corpi pompe di materiali abrasivi - Lame di agitatori - Pale di miscelatori - Parti di fornaci - Mestoli di prodotti roventi - Denti di elevatori. E in tutti quei casi dove è richiesta un'alta resistenza alla abrasione-erosione estrema anche in presenza di alte temperature.



Nelle foto vediamo un rivestimento duro effettuato su una vite di trasporto di graniglie abrasive.

Le saldature risultano prive di porosità, dense e senza spruzzi.

COME APPLICARE MALLOY 405

Prima di procedere alla applicazione pulire la superficie da grasso, olio, ruggine o altri ossidi. Si consiglia la molatura o sabbiatura. Per eliminare il metallo invecchiato o danneggiato utilizzare l'elettrodo speciale MALLOY 101. Se i pezzi da rivestire sono molto consumati si consiglia prima la ricostruzione con apposita lega e poi lo strato finale di MALLOY 405.

- Usare saldatrici con CA o CC.
- Selezionare una corrente la più bassa possibile e saldare con distanza d'arco media.
- Per ottenere depositi lisci e piani, ondeggiare con l'elettrodo (larghezza d'onda pari a 3 volte il diametro).
- La produzione di scoria è minima, ed è possibile saldare passata su passata senza togliere la scoria.
- Per ottenere i pieni vantaggi di MALLOY 405 sono sufficienti 2 passate.

NB Qualche cricca di distensione è normale.

PROPRIETA' MECCANICHE TIPICHE	
DUREZZA DEI CARBURI	80 HRA
DUREZZA MEDIA DELLA MATRICE	62 HRC
LAVORABILITA'	SOLO CON DISCHI DIAMANTATI

AMPERAGGI CONSIGLIATI	
(CC +/- oppure CA)	
Diametro	AMP min-max
4,8 mm	170-240
4,0 mm	130-170
3,25 mm	105-135

MALLOY! leghe per la saldatura progettate esclusivamente per la riparazione e manutenzione.

Per ogni altro eventuale chiarimento è a Vs. disposizione il Servizio Clienti di:

POLIMAT Sas di Valentini & C. – Via S. Michele, 188 - 41049 Sassuolo (MO)

Tel. 0536-852085 – fax 0536-852085 – Cell. **335 8182947**

Sito: www.malloy.it E-mail: info@malloy.it ; polimat@tin.it