

# MALLOY 394

## ELETTRODO DI FACILE APPLICAZIONE IN TUTTE LE POSIZIONI PER LA RIPARAZIONE DI ACCIAI INOX AD ALTA RESISTENZA ALLA CORROSIONE

### VERSATILITA'

Malloy 394 può essere usato per tutte le riparazioni su qualsiasi tipo di acciaio inox, offrendo così il vantaggio di tenere a magazzino un solo prodotto alle industrie che utilizzano macchinari di acciai inox, come le industrie di produzione alimentare, bevande, lattiero-casearie, chimiche, etc.

### SUPERIORE RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Malloy 394 possiede una resistenza alla corrosione verso agenti chimici superiore a quella offerta dalle normali leghe per la saldatura dell'acciaio inox, grazie ai suoi speciali elementi di lega che aumentano la resistenza alla corrosione dei depositi di saldatura verso agenti come l'urea, etc. Questa particolare caratteristica rende Malloy 394 la giusta scelta per la saldatura di riparazione in impianti per la produzione di fertilizzanti, etc..

### FACILITA' D'USO ANCHE A BASSO AMPERAGGIO.

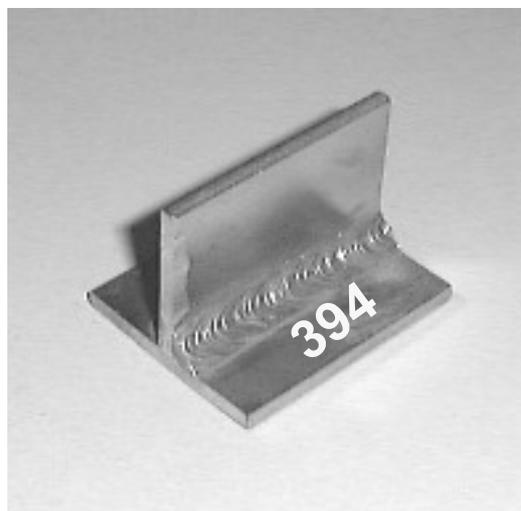
Nelle saldature di riparazione che richiedono applicazioni in verticale a scendere, Malloy 394 si dimostra eccellente.

La sua speciale azione di controllo del deposito permette, anche a saldatori inesperti, di fare saldature in verticale a scendere perfette. Inoltre, dopo la saldatura, la scoria è facilmente rimuovibile.

Malloy 394 è facilmente applicabile sul campo anche con piccole saldatrici portatili in corrente alternata CA.

### Speciali caratteristiche:

- Saldatura facile in tutte le posizioni, anche con giunti larghi .
- Salda tutti i tipi di acciaio inox, sia sottili che spessi.
- Possiede una alta resistenza alla corrosione provocata da acidi organici.
- Ha una rimarchevole resistenza ai liquidi aggressivi come l'urea.
- La sua tecnologia chiamata "Fast Freeze" permette facili saldature verticali a scendere, in applicazioni di difficile accesso (come applicazioni "sul posto").
- Facilità di applicazione anche con saldatrici portatili AC a circuito aperto a basso amperaggio.
- Minimizza le bruciature e perforazioni quando si salda su spessori sottili.



## COME APPLICARE MALLOY 394

Malloy 394 può essere applicato con saldatrici a corrente alternata CA o corrente continua CC (in questo caso con l'elettrodo al +).

- La preparazione della superficie da saldare richiede solo una semplice sgrassatura.
- Dopo aver regolato l'amperaggio (vedi tabella sottostante) effettuare punti di saldatura nella giunzione ogni 25 mm circa. Non è necessario ondeggiare durante la saldatura, ma è importante mantenere un arco corto. Martellare leggermente ad ogni passata.
- La scoria si rimuove facilmente e dovrebbe essere tolta alla fine di ogni passata.
- Nelle saldature verticali usare un amperaggio alto. Mantenere l'elettrodo molto inclinato puntandolo verso il senso di marcia. Muovere l'elettrodo leggermente avanti e indietro mentre si sale o scende.
- L'elettrodo può mostrare un leggero colore rosso dovuto all'alto amperaggio. Ciò è normale e non preoccupante.

PROPRIETA' MECCANICHE TIPICHE	
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	550 N/mm <sup>2</sup>
CARICO DI SNERVAMENTO	390 N/mm <sup>2</sup>
ALLUNGAMENTO	42 %
DUREZZA	209 HB

AMPERAGGI CONSIGLIATI	
( CC + oppure CA )	
Diametro	AMP min-max
3,2 mm	90-110
2,5 mm	60-80
2 mm	35-55

---

***MALLOY! leghe per la saldatura progettate esclusivamente per la riparazione e manutenzione.***

Per ogni altro eventuale chiarimento è a Vs. disposizione il Servizio Clienti di:

*POLIMAT Sas di Valentini & C.* – Via S. Michele, 188 - 41049 Sassuolo (MO)

Tel. 0536-852085 – fax 0536-852085 – Cell. **335 8182947**

Sito: [www.malloy.it](http://www.malloy.it) E-mail: [info@malloy.it](mailto:info@malloy.it) ; [polimat@tin.it](mailto:polimat@tin.it)