

# MALLOY

## MALLOY 25

### LEGA SPECIALE CON ARGENTO PER BRASARE IL RAME E SUE LEGHE

Malloy 25 è una lega con aggiunta di Argento per brasare facilmente il Rame e le sue leghe. E' stata progettata per scorrere attraverso giunti molto stretti e per lunghe distanze. Ciò è dovuto alla sua bassa viscosità e alla alta azione capillare. La lega è disossidata già in fase di produzione per evitare fenomeni di formazione di bolle di gas durante la brasatura. Malloy 25 possiede un ristretto range plastico che le permette di scorrere liberamente alle alte temperature, mentre con minor calore è in grado di riempire larghi spazi. Malloy 25 può essere applicata con Gas ad Argon senza l'uso del flux.



#### SPECIALI CARATTERISTICHE

##### Alte Proprietà Fisiche.

Malloy 25 possiede proprietà fisiche sostanzialmente superiori a quelle delle leghe rame/fosforo. Ha un'alta resistenza e duttilità che le permettono di sopportare alte vibrazioni e repentini cambi di temperatura. Offrendo una conduttività elettrica della giunzione pari all' 88-89% di quella del rame puro, permette la realizzazione di giunti di alta qualità. Malloy 25 possiede un'alta capacità di auto-purificazione, e la maggior parte degli elementi, eccetto il rame puro e l'argento puro, vengono eliminati durante la saldatura. Il deposito possiede un'eccellente resistenza alla corrosione e sopporta il Freon in modo continuativo.

##### Autoflussante sul Rame.

Malloy 25 è autoflussante sul rame. Ciò è molto importante nelle applicazioni su contatti od avvolgimenti elettrici e giunzioni dove la presenza di flux potrebbe aumentare la resistenza elettrica. Può essere applicata senza flux su tubazioni di rame come quelle impiegate nella refrigerazione. Ciò previene eventuali intasamenti delle valvole come spesso accade utilizzando bacchette ordinarie di rame che richiedono il flux. Il Flux Malloy 25, comunque, viene consigliato per aumentare la bagnatura o scorrimento su ottone e leghe di rame.

# COME APPLICARE MALLOY 25

Malloy 25 è stata progettata per brasature su leghe a base di rame e non è indicata per applicazioni su acciaio.

Essa possiede una tale affinità con il rame da essere autoflussante su questo metallo. Comunque, su ottone o bronzo, l'uso di Malloy 25 Flux aumenterà la scorrevolezza della lega.

Il tipo di giunto da realizzare deve tener conto della resistenza meccanica della saldatura, e dove si hanno dei giunti sovrapposto o giunti di testa a squadra, i giochi devono essere piccoli (da 0,038 a 0,076 mm).

Preparare il metallo base con una leggera spazzolatura o molatura e sgrassarlo in modo da ottenere una superficie pulita e pronta per la brasatura.

Usare una torcia a gas MAPP o ossiacetilenica con ugello grande e regolata per avere una **fiamma carburante (eccesso di acetilene)**.

Preriscaldare il metallo base mantenendo la fiamma ad una distanza di 50 – 70 mm dalla superficie di lavoro. Quando il rame raggiunge un colore rosso scuro, o il flux diventa liquido (se utilizzato), applicare Malloy 25 nell'area di brasatura e mantenere il calore costantemente fino a che la lega non scorre liberamente attraverso il giunto.

Sfruttare il calore ceduto dal pezzo stesso in lavorazione piuttosto che quello diretto della torcia.

Per ottenere un buon scorrimento o attrazione capillare della lega, deve essere caldo l'intero pezzo e non solo l'area che deve essere unita.



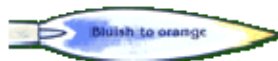
## FIAMMA NEUTRALE

Il cono interno è blu chiaro. Non c'è il fiocco acetilenico. La punta del dardo varia dal bluastro all'arancio.



## FIAMMA CARBURANTE

(Eccesso di Acetilene). Il cono interno è blu chiaro. Il fiocco dell'acetilene è bluastro bianco. La punta del dardo è arancio chiaro.



## FIAMMA OSSIDANTE

Il cono interno è nitido, blu chiaro, e lungo 8/10 rispetto al cono della fiamma neutrale. La punta del dardo è pressoché incolore.

PROPRIETA' MECCANICO/FISICHE	
Intervallo di fusione (solido- liquido)	650-790°C
Temperatura di lavoro	705°C
Resistenza alla trazione	250 N/mm <sup>2</sup>
Diametro	2 mm

**MALLOY! leghe per la saldatura progettate esclusivamente per la riparazione e manutenzione.**

Per ogni altro eventuale chiarimento è a Vs. disposizione il Servizio Clienti di:

POLIMAT Sas di Valentini & C. – Via S. Michele, 188 - 41049 Sassuolo (MO)

Tel. 0536-852085 – fax 0536-852085 – Cell. **335 8182947**

Sito: [www.malloy.it](http://www.malloy.it) E-mail: [info@malloy.it](mailto:info@malloy.it) ; [polimat@tin.it](mailto:polimat@tin.it)