

MALLOY 101

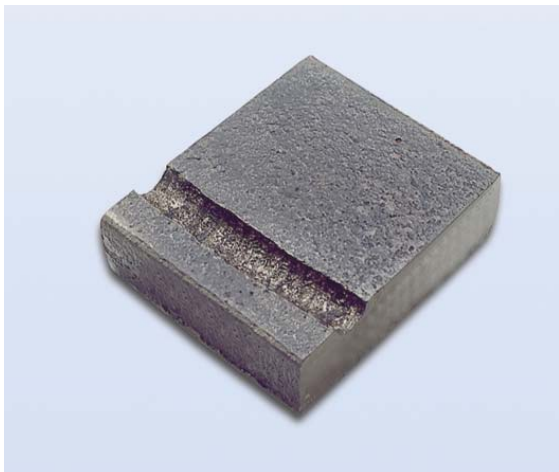
ELETTRODO SPECIALE PER CIANFRINARE E TAGLIARE TUTTI I METALLI

Descrizione

MALLOY 101 è un elettrodo speciale che sviluppa un'alta azione di fusione-soffio in grado di rimuovere in pochi secondi tutti i tipi di metalli.

MALLOY 101 è composto da una barra centrale ricoperta da uno speciale rivestimento ad azione "esotermica". Questo rivestimento contiene inoltre dei materiali isolanti che evitano il surriscaldamento dell'elettrodo anche quando si usa ad alto amperaggio.

Quando MALLOY 101 viene applicato, il suo rivestimento esterno fonde ad una velocità inferiore rispetto alla barra centrale formando così una crogiolo sulla punta dell'elettrodo che fonde il metallo base. Inoltre, i suoi particolari componenti chimici, quando fondono, sviluppano un gas ad alta velocità che spazza via il metallo fuso lasciando un solco pulito.



Speciali vantaggi:

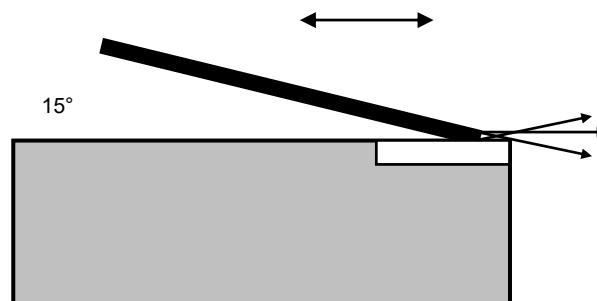
- Rimuove silenziosamente tutti i metalli – si può così evitare il fastidioso rumore della smerigliatrice.
- Rimuove i metalli più velocemente rispetto agli utensili per molatura o smerigliatura. Inoltre non contamina il metallo base.
- E' facile da applicare anche in zone difficilmente raggiungibili.
- Si possono cianfrinare o tagliare tutti i metalli compreso i metalli difficilmente tagliabili come il bronzo, acciaio inox, ghisa, acciaio al manganese, alluminio e rame.
- Non richiede aria compressa, ossigeno o speciali equipaggiamenti. E' utilizzabile con qualsiasi saldatrice ad arco e qualsiasi pinza per elettrodo.
- Rimuove il metallo, col più basso costo possibile.

Nella foto si può notare un perfetto cianfrino ad U realizzata con MALLOY 101 su un pezzo di ghisa.

COME APPLICARE MALLOY 101

MALLOY 101 funziona sia con saldatrici in corrente alternata (CA) che in corrente continua (CC) e con pinze normali. **In caso di saldatrici CC è importante applicare il cavo della pinza elettrodo sul - (negativo).**

Regolare l'ampereaggio ai valori consigliati nella tabella sottostante. Innescare l'arco e con l'elettrodo mantenuto ad una inclinazione molto bassa rispetto al metallo base, procedere nella direzione di marcia con moto alternato, premendo vigorosamente l'elettrodo sulla superficie da scanalare.



AMPERAGGI CONSIGLIATI	
(CA oppure CC -)	
Diametro	AMP min-max
4,0 mm	220-330
3,2 mm	170-250
2,4 mm	100-170

MALLOY! leghe per la saldatura progettate esclusivamente per la riparazione e manutenzione.

Per ogni altro eventuale chiarimento è a Vs. disposizione il Servizio Clienti di:

POLIMAT Sas di Valentini & C. – Via S. Michele, 188 - 41049 Sassuolo (MO)

Tel. 0536-852085 – fax 0536-852085 – Cell. **335 8182947**

Sito: www.malloy.it E-mail: info@malloy.it ; polimat@tin.it