



MALLOY 303 AR

IL MIGLIOR Elettrodo AD ALTA RESISTENZA PER LA SALDATURA IN MANUTENZIONE DI TUTTI GLI ACCIAI, E ACCIAI DISSIMILI

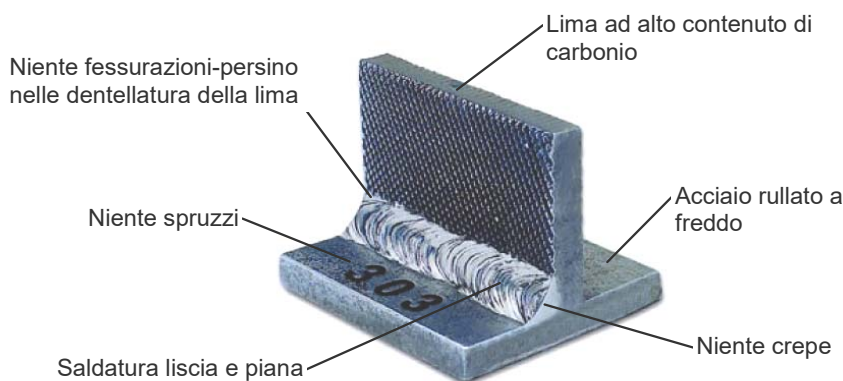
Malloy 303 AR è una innovazione metallurgica sviluppata per risolvere i problemi di saldatura nel campo della manutenzione e riparazione degli acciai.

Malloy 303 AR infatti salda con successo, semplicità e in qualsiasi condizione tutti gli acciai come: acciaio dolce, acciaio a medio e alto contenuto di carbonio, acciaio per molle, acciaio per utensili, acciaio al manganese, acciaio inox, acciaio al molibdeno/vanadio, acciaio al cromo molibdeno, acciai per alte temperature e molti altri, anche in combinazioni DISSIMILI tra loro. Malloy 303 AR può essere inoltre utilizzato per realizzare strati "cuscinetto" prima di rivestimenti duri antiusura.

Se usi Malloy 303 AR puoi tenere a magazzino un solo tipo di elettrodo per tutte le tue saldature su acciai. Ciò riduce la quantità di elettrodi ed elimina gli errori di una scelta sbagliata dell'elettrodo a seconda dell'acciaio da saldare, la cui analisi chimica è spesso sconosciuta.

Speciali caratteristiche:

- Salda per contatto in tutte le posizioni e scoria su scoria.
- Salda in presenza di grasso, sporco e umidità.
- Dà saldature omogenee di bell'aspetto, senza cricche, fessurazioni interne e porosità.
- Alta lavorabilità.
- Buona resistenza alla corrosione e al calore.
- Eccezionale resistenza a sollecitazioni estreme.
- Alto indurimento al lavoro - più viene caricato e più diventa duro.
- Eccezionale allungamento - fino al 32%.
- Alta resistenza alla trazione. Un cordone di saldatura di Malloy 303 AR resiste come 3-4 cordoni di un elettrodo per acciaio dolce.
- Riduce la necessità di preriscaldamento in saldature di "acciai problematici".



Nel campione dimostrativo vediamo la difficile unione di un pezzo di lima, che contiene moltissimo carbonio ed ha una durezza di 70 RC, con un piastrino di acciaio medio.

COME APPLICARE MALLOY 303 AR

Quando si salda con Malloy 303 AR non sono necessarie speciali preparazioni. Comunque le sezioni pesanti vanno cianfrinate per formare un angolo di 90°.

Su acciai ad alto contenuto di carbonio e acciai per utensili sensibili alle rotture è consigliabile preriscaldare il metallo base a circa 200° C.

Possono essere utilizzate sia saldatrici AC che DC. In questo ultimo caso non usare la polarità diretta (cioè l'elettrodo sul -).

Posizioni:

Verticale in salita: Ridurre L'amperaggio di 10 Amp. rispetto ai valori della tabella. Mantenere l'elettrodo nel bagno ed ondeggiare verso l'alto con una larghezza doppia rispetto al diametro dell'elettrodo.

Verticale a scendere: Aumentare l'amperaggio di 10 amp. rispetto ai valori della tabella. Mantenere un arco corto e lavorare velocemente. L'aumento di corrente rende più liquida la lega ed aumenta il trasferimento.

Orizzontale: Applicare l'amperaggio raccomandato nella tabelle sottostante e mantenere un arco lungo o corto.

Sopratesta: Applicare l'amperaggio raccomandato nella tabelle sottostante e mantenere l'elettrodo a contatto col metallo base. Malloy 303 AR non si incolla!

Speciali Note:

1. Poiché il deposito di Malloy 303 AR si indurisce quando lavora, è consigliabile ridurre la velocità dell'utensile e dell'avanzamento della macchina utensile.
2. Malloy 303 AR può essere applicato come sottostrato ammortizzante prima di applicare rivestimenti duri.
3. Quando si taglia Malloy 303 AR con la torcia, dovuto al suo alto contenuto di leghe, può risultare più semplice innescare l'ossidazione e il taglio su di un pezzo di acciaio di scarto appoggiato sulla saldatura, per poi proseguire sul deposito di Malloy 303 AR. Per tagli precisi e veloci è consigliabile utilizzare l'elettrodo speciale da taglio e foratura, Malloy 101.

PROPRIETA' MECCANICHE TIPICHE	
RESISTENZA ALLA TRAZIONE Appena saldato	885 N/mm ²
RESISTENZA ALLA TRAZIONE Indurito da lavoro	1280 N/mm ²
CARICO DI SNERVAMENTO	630 N/mm ²
ALLUNGAMENTO	32 %
DUREZZA	220 HB

AMPERAGGI CONSIGLIATI (CC + oppure CA)	
Diametro	AMP min-max
4,8 mm	130-200
4,0 mm	75-140
3,2 mm	60-110
2,4 mm	35-70
2,0 mm	30-55

**MALLOY! leghe per la saldatura progettate esclusivamente per la
riparazione e manutenzione.**

Per ogni altro eventuale chiarimento è a Vs. disposizione il Servizio Clienti di:

POLIMAT Sas di Valentini & C. – Via S. Michele, 188 - 41049 Sassuolo (MO)

Tel. 0536-852085 – fax 0536-852085 – Cell. **335 8182947**

Sito: www.malloy.it E-mail: info@malloy.it ; polimat@tin.it